

◀ HORLOGERIE / MEDICAL ▶



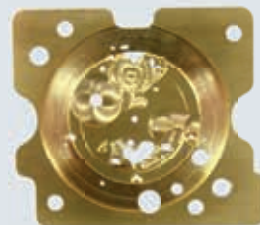
# ROTOPAL 200

Solution complète d'usinage à changement de palettes.



# HAUTE PRÉCISION HAUTE PRODUCTIVITÉ

La ROTOPAL 200 est une machine d'usinage et micro-usinage à 4 axes de haute précision. Elle est principalement dédiée à l'usinage de pièces à haute valeur ajoutée, complexes ou de très haute précision. Avec la ROTOPAL 200 vous avez la garantie d'une qualité exceptionnelle et d'une haute précision dimensionnelle, des critères requis par l'industrie médicale et le secteur horloger / joailler.



## Pièces réalisables avec ROTOPAL 200 :

Platines de mouvements de montres, ponts, cadrans, masses oscillantes et autres petits composants du mouvement...

## CHANGEUR D'OUTILS



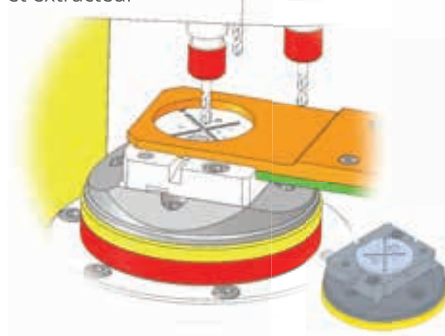
Changeur d'outils 30 ou 50 outils



## POSTES D'USINAGE

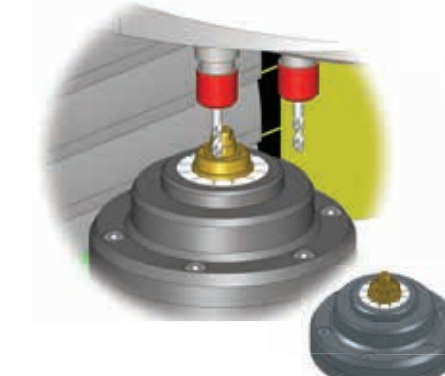
### Usinage en poste fixe

Posage avec système de serrage central et extracteur



### Usinage en poste tournant

Posage avec système de serrage par pince et extracteur

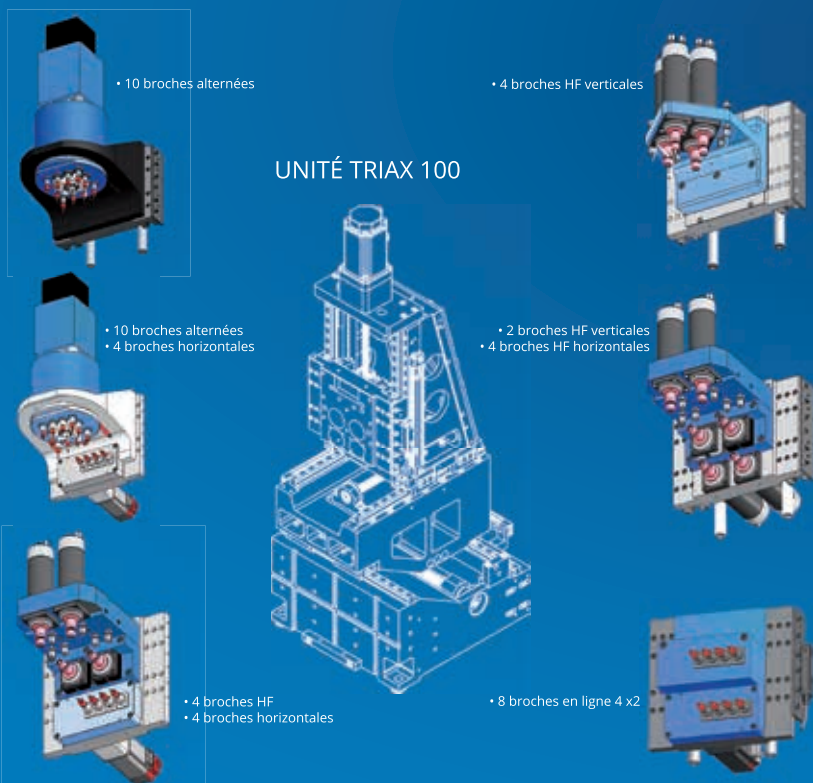




# COMPOSEZ VOTRE MACHINE SELON VOS BESOINS

La ROTOPAL 200 est équipée en standard d'une unité d'usinage 'TRIAX'. Cette unité modulaire est extrêmement rigide et précise, de l'ordre du micron. Elle permet d'intégrer à la machine de nombreuses options comme par exemple des broches alternées ou des broches horizontales.

Le châssis robuste de la ROTOPAL 200 assure une rigidité et une étanchéité parfaite. De nombreuses ouvertures vous permettront d'accéder aux éléments internes pour de l'entretien ou des réglages.



## 4<sup>e</sup> AXE PERFORMANT

La broche 4<sup>e</sup> axe, fixée sous la base du module TRIAX de la machine, affiche des performances accrues en terme de rigidité et de précision, de l'ordre du micron.

Cet axe offre deux modes de fonctionnement bien distincts :

- grande précision de positionnement, suivi de trajectoire à basse vitesse.
- possibilité d'effectuer des travaux de tournage jusqu'à 6000 tr/min.

## LA PALETTISATION

La table rotative numérique 180° à palettisation flottante assure une précision des posages grâce au système HSK, dans une cible inférieure à 3 microns.

Une flexibilité est possible dans le choix de serrage : mors, pinces, plaquage, bridage, vacuum.

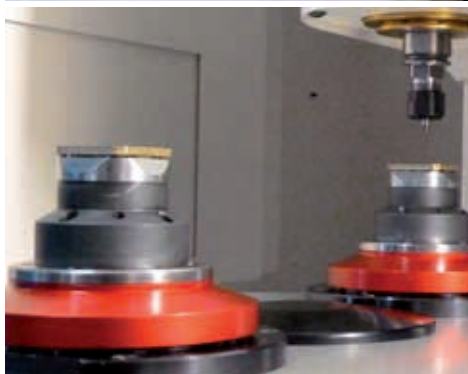
Le palettiseur permet le chargement et déchargement en temps masqué. Il est possible d'y intégrer en option un robot de chargement.

## BROCHES HAUTE FRÉQUENCE

Les broches à grande vitesse sont puissantes et très précises.

Idéales pour une performance de coupe efficace et de haute qualité, elles présentent des vitesses pouvant atteindre 40 000 tr/min et une grande performance de coupe grâce à leurs moteurs synchrones.

- Le système est modulaire HSK 40 / HSK 32 ou ISO 10 à chargement automatique.



# CARACTÉRISTIQUES

## Machine de base

### TRIAx 100

Courses X / Y / Z	120 / 130 / 150 mm
Vitesses X / Y / Z	20 m / min
Accélérations X / Y / Z	10 m/s <sup>2</sup>
Précision de répétition des palettes	0.003 mm
Domaines d'application	Horlogerie / Médical
Vitesse de broche	40 000 tr/min
Commande numérique	FANUC OiMD

### 4<sup>e</sup> axe intégré

Vitesse de rotation max	6000 tr/min
Couple en rotation lente	9.4 Nm
Diviseur	360 000 positions

### Changeur d'outils

Nombre d'outils	30 / 50
Changement d'outils	Système modulaire Réglage en extérieur

### Options

Robot d'alimentation

Dimensions L x l x h	2120 x 1470 x 2470 mm
Alimentation électrique (Europe)	400 V AC / 63 A / 50 Hz
Poids total machine	4 tonnes



## EMISSA SA

Jambe Ducommun, 18 • 2400 Le Locle • Switzerland  
Tel: +41 32 933 06 66 • Fax: +41 32 933 06 60 • info@emissa.com  
[www.emissa.com](http://www.emissa.com)



# IMPLANTATION

