

◀ HORLOGERIE / WATCHMAKING ▶



PNC 03

Machine de **haute production**

High production Machine



Machine d'un concept très simple, mais très efficace, avec outillages spécifiques interchangeables.

Machine s'intégrant très bien dans le décolletage ou l'usinage de petites pièces d'horlogerie, platine ou autre. Selon les besoins la machine peut recevoir plusieurs outillages spécifiques et changer de fabrication d'une façon très simple et rapide.

Cette machine à base de Multibroche permet de percer, d'angler, de tarauder, d'aléser et de fraiser, le tout dans la même opération. Dans certains cas, il est possible d'usiner une pièce dessus et dessous avec le même outillage sans adaptation d'une unité auxiliaire et d'atteindre un très haut degré de productivité.

Exemple : Tête multibroche à plus de 60 broches montée **sur plateau tournant**. Temps de changement de l'outillage et réglage <30 min.

Machine with a simple design, but highly efficient, utilizing interchangeable tools.

Suitable for trimming or machining small components for the watch industry. Tool changing can be accomplished very quickly and simply.

The machine, utilizing multispindle heads, allows drilling, tapping, boring and milling in the same operation. In certain cases, it is possible to machine both the upper and lower side of a part with the same tool, without the use of another unit, thus obtaining a very high level of productivity.

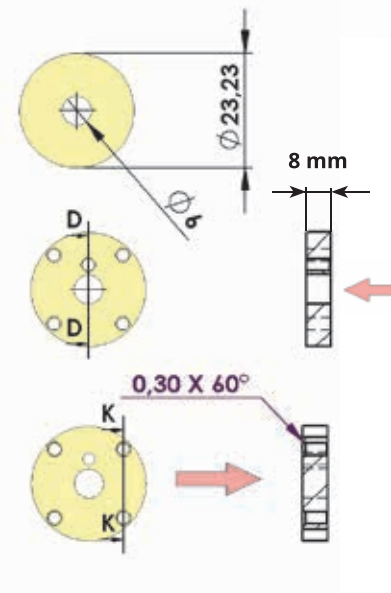
Example : A multispindle head with more than 60 spindles assembled on a rotating table. Time to change the tools and setting <30 minutes.



EXEMPLE EXAMPLE



Outil d'usinage dessus dessous
Machining tool for upper and lower side



Exemple : Pointage, chanfreinage, perçage, alésage dessus et chanfreinage dessous sans retournement de pièce. Matière: 100 CR6 épaisseur 8 mm. Temps d'usinage: 8 sec. Production: 7'500 pièces/jour avec chargement et déchargement automatique.

Exemple : Drill chamfer, chamfer, drilling, boring upper side and chamfer lower side without returning the parts. Material : 100 CR6 thickness 8 mm. Machining time: 8 sec. Production : 7'500 pieces/day with automatic loading and unloading.

EMISSA SA

Jambe Ducommun, 18 • CH 2400 Le Locle

Tel: +41 32 933 06 66 • Fax: +41 32 933 06 60 • info@emissa.com

www.emissa.com

E.160630aFREN Données non contractuelles Non contractual datas



SWISS + MADE