

WIN FLEX 600

**Productivité**

-

Disponibilité

-

Simplicité

Productivity
Availability
Simplicity

Produktivität
Verfügbarkeit
Einfachheit

L'USINAGE GAGNANT !

*A winning solution !**Die zeitsparende Bearbeitung !*



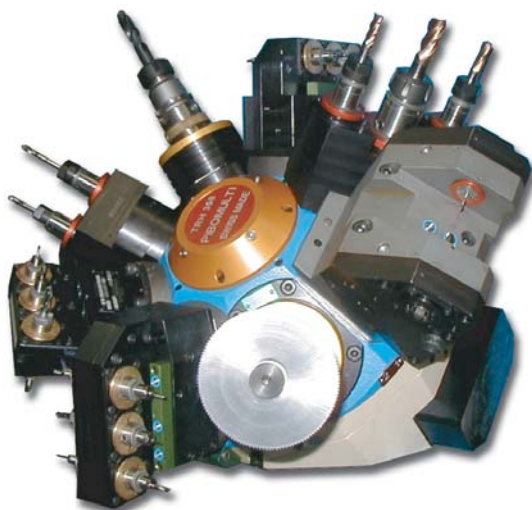
- Masse sans équipement : 5.6 tonnes
- Lubrification centralisée sur tous les éléments en mouvement (agrégats de lubrification non-inclus)
- Compensation de masse sur l'axe vertical grâce à 2 verins pneumatiques
- Possibilités de motorisation Fanuc ou Siemens
- Machine adaptée pour l'installation d'une tête revolver
- Rails avec patins à rouleaux
- Vis à bille diamètre 50 mm
- En option : règles optiques



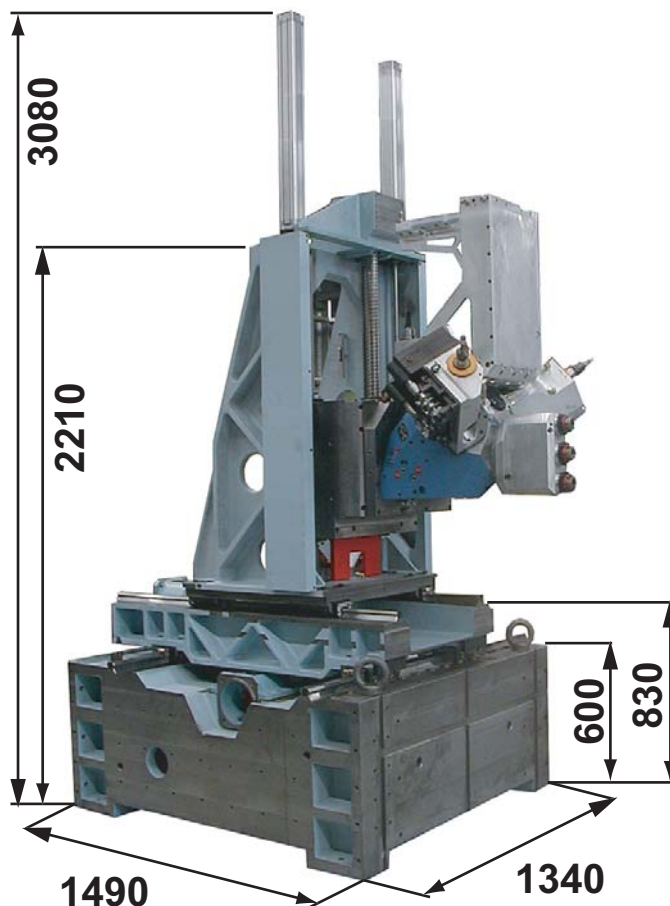
- Gewicht ohne Ausrüstungen : 5.6 tonnen
- Zentralschmierung an die beweglichen Komponenten
- Gewichtsausgleich an der senkrechten Achse dank 2 Zylindern
- Motor mit CN Auswahl Fanuc oder Siemens
- Maschine geeignet für den Einsatz eines Revolverkopfs
- Rollenumlaufführungen
- Kugelgewinsspindel Ø 50 mm
- Option : Längemesssystem



- Weight without equipment : 5.6 t
- Main lubrication for the moving parts
- Weight compensation for the vertical axis
- Motorization possibilities with Fanuc or Siemens
- Machine suitable for the installation of a turret head
- Linear roller slide ways
- Balls screws Ø 50 mm
- Option : Length measure system



TRIAx 600



Tête revolver - Revolverkopf Turret head TRH 400

BROCHE
SPINDEL
SPINDLE

HSK 63 bis 100

ou
oder
or

Têtes spéciales
Sonderköpfe
Special heads

NOMBRE DE POSITIONS
ANZAHL STATIONEN
NUMBER OF STATIONS

3-4-6-8-12

COUPLE EN MODE BROCHE
DREHMOMENT IM SPINDELBETRIEB
TORQUE IN SPINDLE MODE

Nm

700

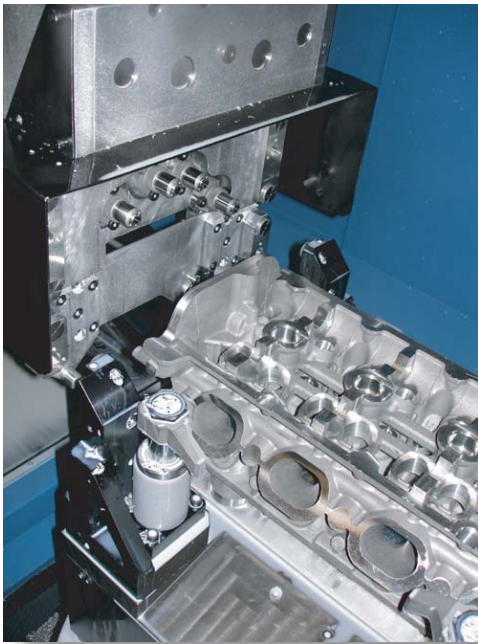
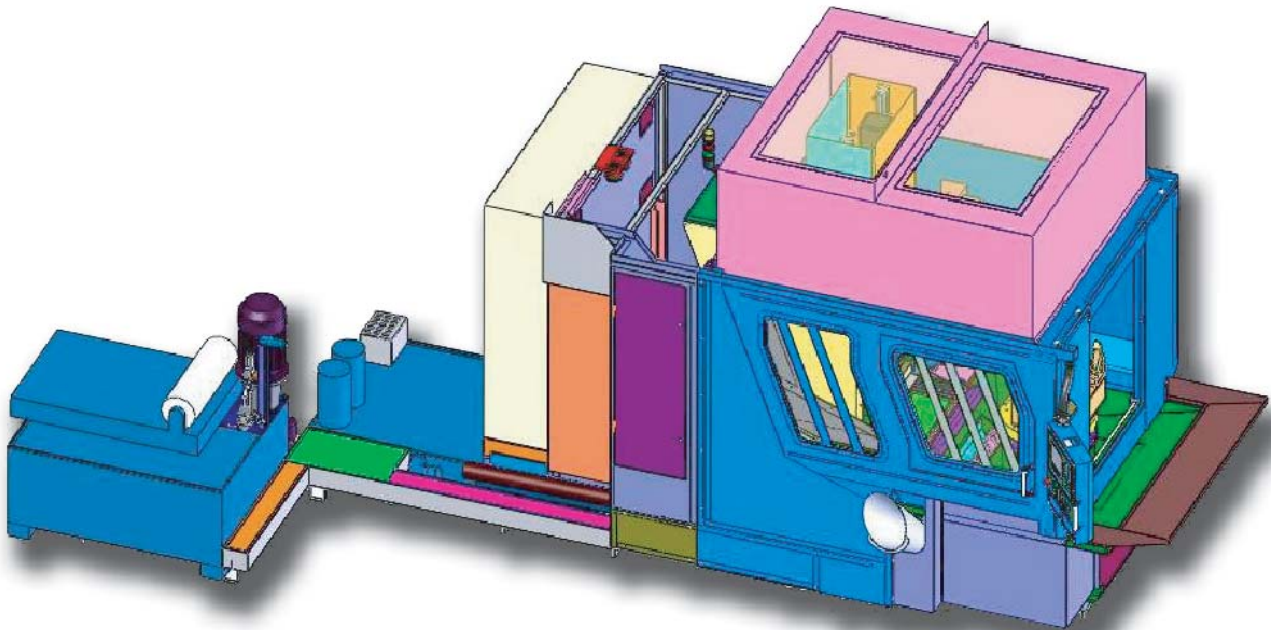
REPETABILITE
WIEDERHOLGENAUIGKEIT
REPEATABILITY

+/-2"

ARROSAGE PAR LE CENTRE
INNERE KÜHLMITTELZUFUHR
COOLANT THROUGH

bars

80



Axe B
Montage
prise de pièce

B-Achse
Spannvorrichtung

B-Axis
Part clamping
devide



 MACHINE DE BASE	 GRUNDMASCHINE	 BASIC MACHINE	
Courses X/Y/Z	Hub X/Y/Z	Stroke X/Y/Z	600 / 600 / 600 mm
Vitesse X/Y/Z	Eilang X/Y/Z	Speed X/Y/Z	30 / 30 / 30 m/min
Accélération X/Y/Z	Beschleunigung X/Y/Z	Acceleration X/Y/Z	5 / 5 / 5 m/s ²
Puissance de broche	Spindelleistung	Spindle power	22 kW
Vitesse de broche	Spindeldrehzahl	Spindle speed	8000 min ⁻¹
masse totale	Maschinen gewicht	machine weight	~ 10 t

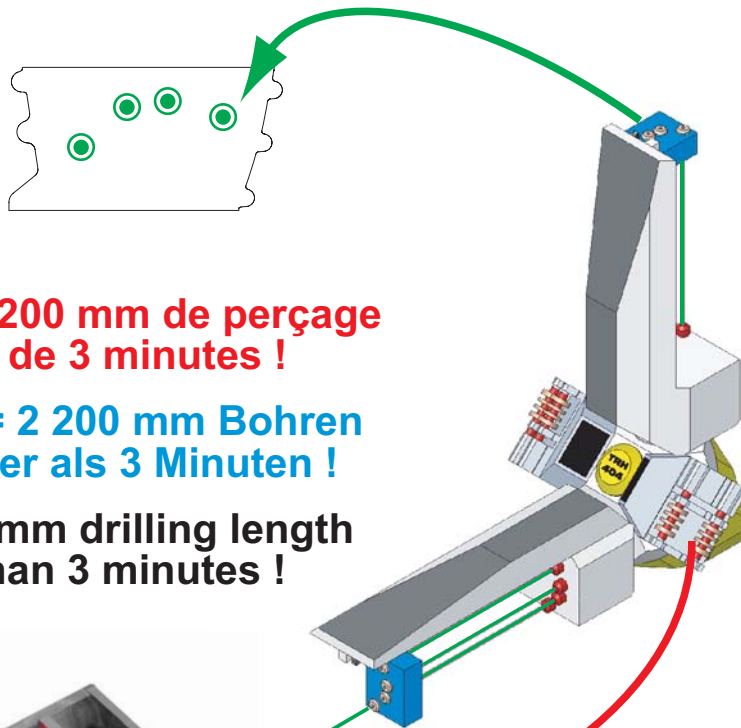
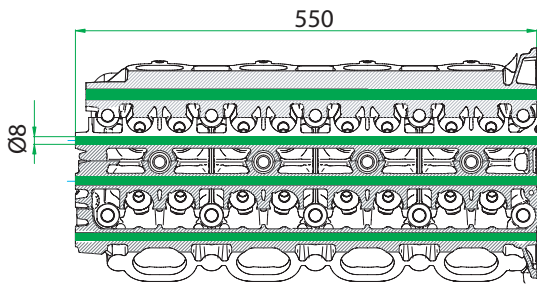
OPTION	OPTION	OPTION	
Axe B	B-Achse	B-Axis	
Accélération	Beschleunigung	acceleration	20 rad/s ²
Couple statique	Statisches Drehmoment	Stall torque	800 Nm
Règle optique	Längemesssystem	length measure system	

APPLICATION CLIENT	KUNDENSPEZIFISCH	CUSTOMIZED	
Unité de recyclage du liquide d'arrosage	Kühlmitteleanlage	Coolant recycling unit	
Dispositif de serrage	Spannvorrichtung	Clamping fixture	

Perçages profonds avec arrosage haute-pressure 100 bars

Tieflochbohren mit Innenkühlmittelzuführung 100 bars

Deep hole boring with through coolant 100 bars



**4 trous longueur 550 mm = 2 200 mm de perçage
et 24 fraisages en moins de 3 minutes !**

**4 Bohrungen Tiefe 550 mm = 2 200 mm Bohren
und 24 Fräsungen in weniger als 3 Minuten !**

**4 holes 550mm deep = 2200mm drilling length
and 24 millings in less than 3 minutes !**

Fraisage culasse
Nockenwellenkasten
Milling cylinder head



Unité de forage et fraisage spéciaux
Sonderbohr- und Sonderfräsköpfe
Special units to bore and to mill

Fraisages des passages d'arbres à cames
Fräsen der Stege am Nockenwellen-Kasten
Milling of camshaft supports on the cylinder head

