

# WIN FLEX 300



*L'USINAGE GAGNANT !*

*A winning solution !*

*Die zeitsparende Bearbeitung !*

 Dimensions extérieures selon croquis.

- Manutention par transpalette
- Poids sans équipement 1650kg
- Distributeurs de lubrification sur toutes les parties en mouvement (vis et coulisses)
- Vérin hydraulique de compensation des masses sur l'axe vertical
- Protection sur la coulisse verticale
- Prédispositions pour le montage des moteurs d'axes, mais sans support et sans moteurs
- Agrégat de graissage non inclus
- Le chariot vertical permet le montage d'une unité porte-broche ou autre
- Rails avec patins à billes de 45mm, 35mm et 35mm sur X,Y et Z respectivement
- Vis-à-billes de 40mm, 32mm et 32mm sur X,Y et Z

 Aussenabmessungen gemäss Skizze

- Handhebung durch Transpalette
- Gewicht ohne Ausrüstung 1650 kg
- Schmierverteiler auf alle bewegliche Teile (Schraube und Kulissen)
- Hydraulischer Ausgleichskolben für die Massen auf der Vertikalachse
- Schutz auf der Vertikalkulisse
- Vorbereitung für die Montage der Achsenmotoren, jedoch ohne Halter und ohne Motoren
- Schmieraggregat nicht inbegriffen
- Der Vertikalschlitten erlaubt die Montage von einer Spindelhalter-Einheit oder anderem
- Schiene mit Kugelleiter von 45 mm, 35 mm und bzw. 35 mm auf X, Y und Z-Achsen
- Kugelumlaufspindeln von 40 mm, 32 mm und 32 mm auf X, Y und Z

 Outside dimensions according to sketch

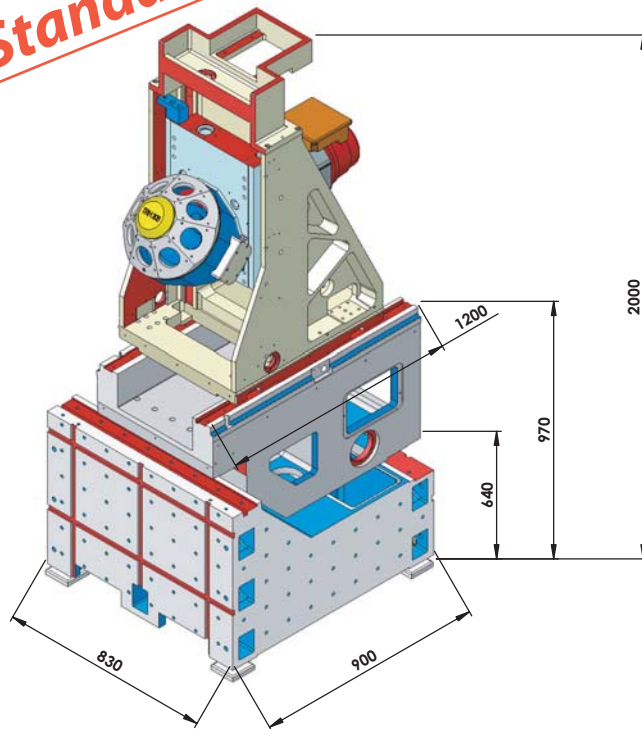
- Handling by transpalette
- Weight without equipment 1650 kg
- Lubrication distributor on all moving parts (screw and slide)
- Hydraulic jack for the compensation of mass on vertical axis
- Protection on vertical slide
- Preparation for the fitting for axis motors, but without support and without motors
- Lubrication device not included
- The vertical carrier allows the fitting of spindle holder unit or else
- Rails with roller slides of 45 mm, 35 mm and 35 mm on X, Y and Z resp.
- Ball screw of 40mm, 32mm and 32mm on X, Y and Z

## Outillage spécifique Specific tools Spezifische Werkzeuge



# TRIAX-300

**Standard**



## Tête revolver - Revolverkopf Turret head TRH 308

BROCHE  
SPINDEL  
SPINDLE

HSK 50  
ou/oder/or  
63

ou  
oder  
or  
Spécifique  
Spezifisch  
Specific

PUISSANCE TRANSMISSIBLE  
ÜBERTRAGBARE LEISTUNG  
TRANSMITTING POWER

12

kW max.

COUPLE TRANSMISSIBLE  
DREHMOMENT  
TRANSMITTING TORQUE

250

Nm

REPETABILITE DE LA POSITION  
WIEDERHOLBARKEIT DER SPINDELPOS.  
REPEAT OF SPINDLE POSITION

+/- 2"  
(0.0025 mm)

PRECISION DE POSITIONNEMENT  
POSITIONIERGENAUIGKEIT  
PRECISION OF POSITIONING

+/- 6"  
(0.007 mm)

TEMPS D'INDEXION 1/6 DE TOUR  
INDEXIERUNGSZEIT 1/6 DER DREHUNG  
INDEXING TIME 1/6 OF ROTATION

0.6

s.

PRESSION D'HUILE POUR INDEXION  
OELDRUCK FÜR REVOLVERINDEXIERUNG  
OIL PRESSURE FOR TURRET INDEX

25 à 35

bars

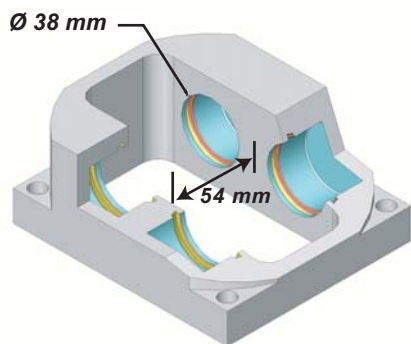
### OPTION

ENTREE D'ARROSAGE PAR LE CENTRE  
INNERE KÜHLMITTELZUFUHR  
COOLANT THROUGH

50  
(option 100)

bars

## WIN FLEX 300



| TYPE                              | Typ                     | Type                     | WIN flex 300         |
|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------|----------------------|
| Commande CNC                      | CNC Steuerung           | CNC drive                | Fanuc 0i             |
| Moteur broche                     | Spindelmotor            | Spindle motor            | Fanuc                |
| Moteurs axe X, latéral            | Motor X-Achse, seitlich | Motor axis X, side       | Fanuc                |
| Moteurs axe Y, vertical           | Motor Y-Achse, vertikal | Motor axis Y, vertical   | Fanuc                |
| Moteurs axe Z, broche             | Moteur Z-Achse, Spindel | Motor axis Z, spindle    | Fanuc                |
| Course en X,Y,Z                   | Hub X, Y, Z             | Stroke X,Y,Z             | 300x300x300 mm       |
| Vis-à-billes, X,Y,Z               | Kugelschrauben X, Y, Z  | Ball screw, X, Y, Z      | Pas de 5mm           |
| Vitesse rapide en X               | Schnellgang X           | Fast speed X             | 12 m/mn              |
| Vitesse rapide en Y               | Schnellgang Y           | Fast speed Y             | 15 m/mn              |
| Vitesse rapide en Z               | Schnellgang Z           | Fast speed Z             | 15 m/mn              |
| Poussées nominales X,Y,Z          | Nennaxialdruck X, Y, Z  | Nominal pressure X,Y,Z   | 23000N,7000N,7000N   |
| Poussées maxi X,Y,Z               | Max. Axialdruck X, Y, Z | Max. pressure X,Y,Z      | 40000N,20000N,20000N |
| Puissance broche                  | Spindelleistung         | Spindle power            | 11 kW                |
| Vitesse broche maxi               | Max. Spindeldrehzahl    | Max. spindle speed       | 8.000 rpm            |
| Poids machine                     | Gewicht der Maschine    | Weight machine           | 3250 kg              |
| Longueur avec tableau de commande | Länge mit Schalttafel   | Length with switch board | 2680 mm              |
| Longueur                          | Länge                   | Length                   | 2070 mm              |
| Largeur                           | Breite                  | Width                    | 1790 mm              |
| Hauteur                           | Höhe                    | Height                   | 2350 mm              |

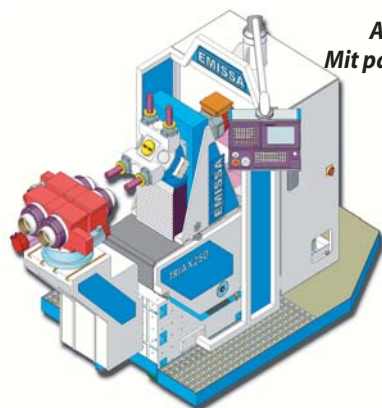
| TABLE rotative      | Drehtisch             | Rotating table     | NIKKEN réf CNC 250 |
|---------------------|-----------------------|--------------------|--------------------|
| Ø 250               | Ø 250                 | Ø 250              | 360°               |
| Serrage hydraulique | Hydraulische Spannung | hydraulic clamping | 35 bar             |
| Vitesse de rotation | Drehgeschwindigkeit   | Rotation speed     | 16.6 rpm           |
| Moteur FANUC        | Motor FANUC           | Motor FANUC        | Alpha-3 / 0.9 kW   |
| Couple maxi         | Max. Drehmoment       | Max. torque        | 48 N               |
| Rapport             | Uebersetzung          | Ratio              | 1/120              |

| Modules sur tête revolver | Module auf Revolverkopf | Moduls on Turret Head | TYPE TE 230159 |
|---------------------------|-------------------------|-----------------------|----------------|
| Type de broche            | Spindeltyp              | Spindle type          | CYL 13         |
| N maxi ENTREE             | N max eingangs          | N max Entry           | 2600 t/min     |
| Puissance                 | Leistung                | Power                 | 2 kW           |
| Couple maxi               | Max. Drehmoment         | Max. torque           | 10 N           |
| Rapport                   | Uebersetzung            | Ratio                 | 1 à 1.33       |

| Bac de récupération lubrifiant      | Kühlmittel-Auffangsbehälter | Lubricant recovery vat          | EMISSA       |
|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------------|--------------|
| Moteur pompe                        | Pumpenmotor                 | Motor pump                      | Rüetschi     |
| Puissance                           | Leistung                    | Power                           | 1.1 kW       |
| Protection                          | Schutz                      | Protection                      | IP 54        |
| Pression                            | Druck                       | Pressure                        | 20 Bar       |
| Moteur-réducteur évacuation copeaux | Reduziermotor Spanaustag    | Reducing motor chips evacuation | Leroy sommer |
| Puissance                           | Leistung                    | Power                           | 0.25 kW      |
| Protection                          | Schutz                      | Protection                      | IP55         |
| Avec limiteur de couple             | Mit Drehmomentbegrenzer     | With torque limiter             |              |

Das flexible Bearbeitungsmodul

The flexible machining module

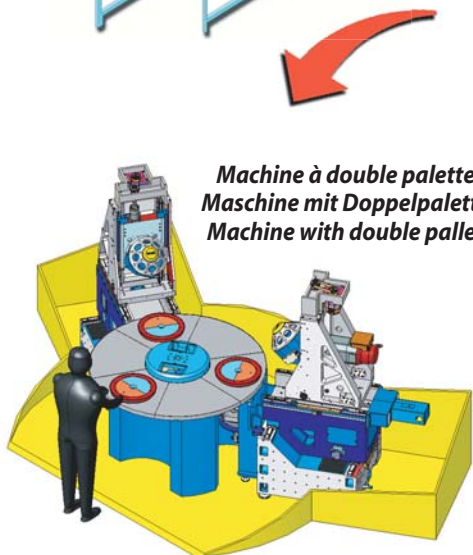
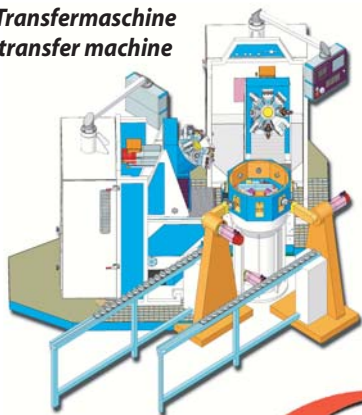


Avec diviseur CNC palettisé  
Mit palettisiertem CNC - Teilapparat  
With CNC rotary fixtures

*L'USINAGE GAGNANT !*

*A winning solution !  
Die zeitsparende Bearbeitung !*

En machine transfert  
In Transfermaschine  
In transfer machine



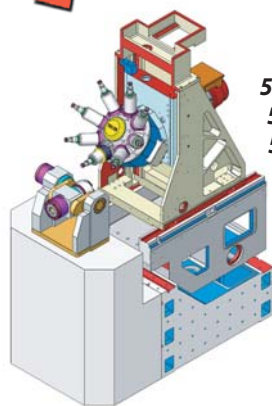
Machine à double palette  
Maschine mit Doppelpalette  
Machine with double pallet



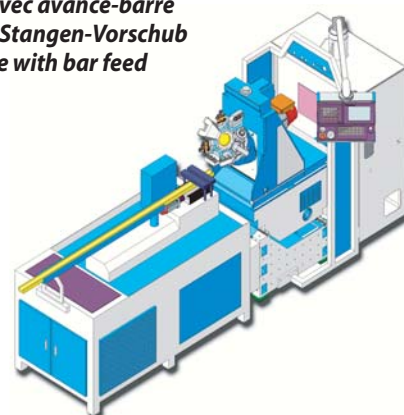
Module de base  
BasisModul  
Basic module



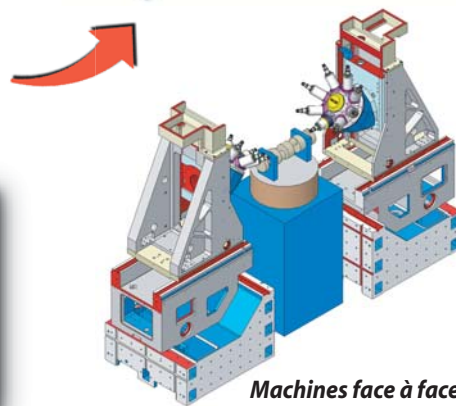
4ème axe et broche 3000 t/min  
4. Achse + Spindel 3000 U/min  
4th axis and live spindle 3000 rpm



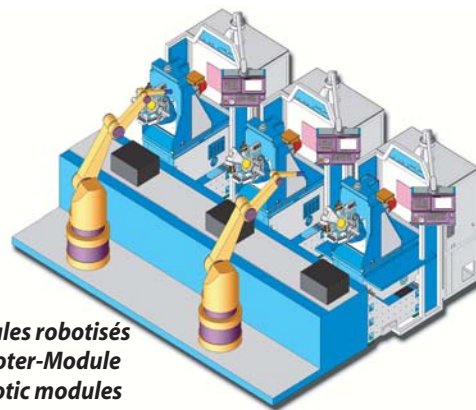
5ème axe  
5. Achse  
5th axis



Module avec avance-barre  
Modul mit Stangen-Vorschub  
Module with bar feed



Machines face à face  
Maschinen Front zu Front  
Machines front to front



Modules robotisés  
Roboter-Module  
Robotic modules

## WINFLEX 300



Machine avec 4ème axe  
Maschine mit 4. Achse  
Machine with 4th axis

## WINFLEX BAR



Machine pour usinage en barre  
Maschine zur Bearbeitung von Stangen  
Machine for machining bars

## WINFLEX PAL



Machine avec 4ème axe et palettisation  
Maschine mit 4. Achse und palettisierung  
Machine with 4th axis and palletization